

Herstellprogramm

Spezialautomatenstähle SwissCut®

	Steeltec-Bez.	DIN/EN-Bez.	Wkst.-Nr.	Ausf.	Dim.-Bereich mm	Toleranz
●	SwissCut® SC30	-11SMn30	-1.0715	+C	10 – 36	h9
●	SwissCut® SC37	-11SMn37	-1.0736	+C	10 – 36	h9
●	SwissCut® SC30Pb	-11SMnPb30	-1.0718	+C	10 – 36	h9
●	SwissCut® SC37Pb	-11SMnPb37	-1.0737	+C	10 – 36	h9
●	SwissCut® SC37Pb+	-11SMnPb37+Bi+Te/Se	-1.0737	+C	4,5 – 40	h9
				+SL	4,5 – 20	≥ IT6
●				+C	SW 10 – 36	h11
●	SwissCut® SC620Pb+	-60SPb20+Bi	-1.0758	+C	5 – 22	h9
				+SL	5 – 20	≥ IT6

Lieferprogramm

Automatenstähle Steeltec

	Steeltec-Bez.	DIN/EN-Bez.	Wkst.-Nr.	Ausf.	Dim.-Bereich mm	Toleranz
○	11SMn30	11SMn30	1.0715	+C	4 – 80	h9
				+SL	4 – 80	IT6
○				+C	SW 10 – 65	h11
○	11SMnPb30	11SMnPb30	1.0718	+C	4 – 80	h9
				+SL	4 – 80	≥ IT6
○				+C	SW 10 – 65	h11
○	11SMnPb37	11SMnPb37	1.0737	+C	4 – 80	h9
				+SL	4 – 80	≥ IT6
○				+C	SW 10 – 65	h11

Weitere Standardautomatenstahlsorten im Programm: C15Pb, C35Pb, C45Pb, 35S20, 46S20, 46S20Pb

Chemische Zusammensetzung (Schmelzanalyse in Massenprozenten EN 10087)

Steeltec-Bez.	C	Si	Mn	P	S	Pb	Sonstige
SwissCut® SC30	≤ 0,14	0,1 – 0,4*	0,90 – 1,30	≤ 0,11	0,27 – 0,33		
SwissCut® SC37	≤ 0,14	0,1 – 0,4*	1,00 – 1,50	≤ 0,11	0,34 – 0,40		
SwissCut® SC30Pb	≤ 0,14	0,1 – 0,4**	0,90 – 1,30	≤ 0,11	0,27 – 0,33	0,20 – 0,35	
SwissCut® SC37Pb	≤ 0,14	0,1 – 0,4**	1,00 – 1,50	≤ 0,11	0,34 – 0,40	0,20 – 0,35	
SwissCut® SC37Pb+	≤ 0,14	≤ 0,05	1,00 – 1,50	≤ 0,11	0,34 – 0,40	0,20 – 0,35	Bi+Te/Se***
SwissCut® SC620Pb+	0,62 – 0,70	≤ 0,10 – 0,30	1,20 – 1,40	≤ 0,06	0,15 – 0,30	0,15 – 0,30	Bi
11SMn30	≤ 0,14	≤ 0,05	0,90 – 1,30	≤ 0,11	0,27 – 0,33		

Steeltec-Bez.	C	Si	Mn	P	S	Pb	Sonstige
11SMnPb30	≤ 0,14	≤ 0,05	0,90 – 1,30	≤ 0,11	0,27 – 0,33	0,20 – 0,35	
11SMnPb37	≤ 0,14	≤ 0,05	1,00 – 1,50	≤ 0,11	0,34 – 0,40	0,20 – 0,35	

* Normkonforme Spezialausführung: «Falls durch metallurgische Techniken die Bildung von Besonderen Oxiden gewährleistet ist, kann ein Si-Gehalt von 0,10 – 0,40 % vereinbart werden.» (Zitat aus EN 10087: 1998, Seite 5, Fussnote 2)

** Der Einsatz von metallurgischen Techniken zur Bildung optimaler Oxide wurde für bleilegierte Stähle in der Norm EN 10087 bisher nicht vorgesehen. Daraus entstehen keine Nachteile bezüglich der mechanischen Eigenschaften und bei einer allfällig nachgeschalteten Wärmebehandlung.

***Normkonforme Spezialausführung: «Falls bei der Anfrage und Bestellung vereinbart, darf der Hersteller auch Elemente wie Te, Bi usw. hinzufügen, um die Bearbeitbarkeit zu verbessern.» (Zitat aus EN 10087: 1998, Seite 5, Fussnote 1)

Kundenspezifische chemische Analysen sind nach Rücksprache möglich.

Mechanische Eigenschaften (Ausführung kaltgezogen EN 10277-3)

Steeltec-Bez.	Dim.-Bereich [mm]	R _{p0,2} [N/mm ²]	R _m [N/mm ²]	A ₅ [%]
SwissCut® SC30	> 10 ≤ 16	≥ 410	490 – 760	7
SwissCut® SC37	> 16 ≤ 40	≥ 375	460 – 710	8
SwissCut® SC30Pb				
SwissCut® SC37Pb				
SwissCut® SC37Pb+	≥ 5 ≤ 10	≥ 440	510 – 810	6
	> 10 ≤ 16	≥ 410	490 – 760	7
	> 16 ≤ 40	≥ 375	460 – 710	8
SwissCut® SC620Pb+	≥ 5 ≤ 10	≥ 645	830 – 1080	5
	> 10 ≤ 16	≥ 540	780 – 1030	6
	> 16 ≤ 40	≥ 430	740 – 930	7
11SMn30	≥ 5 ≤ 10	≥ 440	510 – 810	6
11SMnPb30	> 10 ≤ 16	≥ 410	490 – 760	7
11SMnPb37	> 16 ≤ 40	≥ 375	460 – 710	8
	> 40 ≤ 63	≥ 305	400 – 650	9
	> 63 ≤ 80	≥ 245	360 – 630	9

Weitere Informationen über unsere Produktpalette aus Werkzeugstahl, rost-, säure- und hitzebeständigen Stählen sowie Edelbaustählen finden Sie unter www.swisssteelgroup.com

28.06.23 Rev. N°1

Entdecken Sie außerdem unser Green Steel Portfolio auf www.swissgreensteel.com

Die in diesem Dokument enthaltenen Informationen und Daten entsprechen Standard- oder Mittelwerten und stellen keine Gewährleistung oder Garantie für Mindest- oder Höchstwerte dar. Die in unseren Werkstoffprüfzeugnissen enthaltenen Angaben sind allein maßgeblich. Anwendungsempfehlungen für die in diesem Dokument beschriebenen Werkstoffe dienen lediglich zur Orientierung, damit der Leser eine eigene Entscheidung treffen kann, und stellen keine ausdrückliche oder stillschweigende Gewährleistung oder Garantie dafür dar, dass ein Werkstoff für eine bestimmte Anwendung geeignet ist.

Änderungen, Irrtümer und Druckfehler vorbehalten. Die gewünschten Leistungsmerkmale sind nur dann verbindlich, wenn sie bei Vertragsabschluss ausschließlich vereinbart werden.

Swiss Steel Group
Steeltec AG / Steeltec GmbH:
Emmenbrücke / Düsseldorf / Gebze
info.engineering@swisssteelgroup.com